



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

ALERTA 10 – 24

FALLA DE VÁLVULA NEUMÁTICA RESULTA EN AMAGO DE INCIDENTE DE ELEVADO POTENCIAL

¿QUÉ SUCEDIÓ?

El perforador realizaba un proceso de esariado cuando el suministro de aire al embrague del tambor del malacate principal se detuvo súbitamente. Esto permitió que el embrague se liberara y el mando superior (*top drive*) fijado a una sarta de tubería de perforación de 5 pulgadas (32 cm) pudiera bajar 4 metros (13 pies). Los elevadores de la tubería de perforación hicieron contacto con la mesa rotatoria, resultando daños en las asas y en los cilindros hidráulicos del sistema *link tilt*.



¿QUÉ LO CAUSÓ?

Fue una combinación de fugas en los anillos “O” y obstrucción del orificio “delatador” (*tattletale hole*) de la válvula.

- Se halló que los anillos “O” estaban frágiles y permitieron que el aire se fugara por el eje hasta el casquete del extremo.
- El orificio “delatador” se encontró tapado. Esto causó que la presión que se fugaba por los anillos “O” se acumulara en el casquete del extremo, ejerciendo presión interna sobre el extremo de la válvula.
- La presión en sentido inverso desplazó la válvula a la posición de venteo, cortando el suministro de aire a, y liberando el aire de, el embrague del tambor.

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2008 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados

Emitido en Agosto del 2010



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)



ACCIÓN CORRECTIVA – Para resolver este incidente, esta compañía hizo lo siguiente:

1. Como acción correctiva inmediata, se cambiaron los anillos “O” de esta válvula.
2. Se contactó al fabricante de la válvula, reportando el incidente e indagando si este tipo de incidente se había observado anteriormente.
3. Se obtuvo una recomendación para el mantenimiento y procedimientos de inspección del fabricante de la válvula y éstos fueron agregados al Sistema de Mantenimiento Preventivo de la compañía.
4. Se comunicaron estos procedimientos al personal de mantenimiento.

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2008 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados
Emitido en Agosto del 2010