

Alerta De Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación

ALERTA 14 – 04

POLEA VIAJERA CAE AL PISO DE PERFORACIÓN LUEGO DE QUE LA LÍNEA DE PERFORACIÓN SE SALE DEL MALACATE

QUÉ SUCEDIÓ:

Mientras desmontaban el ensamble de la línea de brida, el Perforador quitaba tensión a la polea viajera en un intento de bajar la polea viajera y el compensador hasta el piso de perforación. Durante este proceso el nudo de amarre (“dog knot”) de la línea de perforación se zafó del tambor. Esto permitió que la polea viajera cayera libremente en una distancia de 20 pies (6 metros) golpeando el piso de perforación. Durante la caída libre, el nudo de amarre se trabó en los soportes y la polea de la línea rápida, evitando que la polea alcanzara el piso. Afortunadamente, no hubo lesionados.

QUÉ LO CAUSÓ:

- La línea de perforación se salió del tambor del malacate principal, jalando y soltando el nudo de amarre.
- El Plan de Trabajo y el JSA para el montaje de la línea de perforación y el malacate principal no mencionaban los requisitos específicos para el número mínimo de vueltas de la línea en el tambor para todas las etapas de la operación; la información estaba disponible en la caseta superior.
- La cuadrilla falló en no colocar un número suficiente de vueltas de la línea de perforación en el tambor para permitir que la polea viajera llegara hasta el piso.
- El Perforador y el Gerente del Equipo de Perforación no inspeccionaron el tambor para asegurar que se había colocado un número suficiente de vueltas en el tambor antes de comenzar las operaciones.
- El Perforador no prestó atención al tambor mientras bajaba la polea viajera hasta el piso de perforación.

ACCIÓN CORRECTIVA: Para evitar este tipo de incidentes, esta compañía hizo lo siguiente:

- La compañía corrigió el Plan de Trabajo y el JSA para el montaje de la línea de perforación para todas las etapas de la operación para que incluyera un recordatorio de verificar el número de vueltas antes de comenzar las operaciones y lo comunicó a todos los miembros de las cuadrillas; la información estará fácilmente accesible en la caseta superior.
- Se recordó a la cuadrilla sobre su responsabilidad de verificar el número de vueltas en el tambor cuando se realiza el montaje y/o deslizamiento de la línea de perforación.
- La compañía instruyó a los Gerentes de los Equipos de Perforación que deben verificar si hay el número correcto de vueltas en el tambor. También se les instruyó verificar el número correcto con el requerimiento específico del equipo de perforación y verificar que las vueltas de la línea de perforación son adecuadas antes de comenzar operaciones de levantamiento con el malacate.
- Se recordó a los Perforadores sobre su responsabilidad de observar el tambor mientras se baja la polea viajera para asegurar que la línea no se salga del tambor.
- La compañía sugirió adicionalmente que se colocara un letrero en un lugar visible (el malacate u otro lugar visible) recordando al Perforador y a la cuadrilla de revisar el número de vueltas en el tambor:
 - Antes de Subir o Bajar el Mástil
 - Después del Montaje y Antes de Bajar la Polea Viajera al Piso
 - Después de Levantar el Mando Superior

Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS & E del IADC.

- Antes de Bajar el Mando Superior
- Después de la Operación de Corte y Deslizamiento

Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS & E del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual © 2014 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados
Emitido en febrero del año 2014