



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

ALERTA 08 – 01

TRABAJANDO CON DISPOSITIVOS DE CONTROL DE ROTACIÓN

¿QUÉ SUCEDIÓ?

Incidente #1 – El dispositivo de control de giro (RCD del inglés *Rotating Control Device*) tenía una fuga y el perforador envió un operador a abrir la grapa que lo sujetaba. Cuando el perforador empleó el malacate para levantar la tubería y quitar el dispositivo de control de giro de la taza, se salió la junta de empaque. El empleado intentaba colocar nuevamente la junta cuando el dispositivo de control de giro se deslizó por la tubería hacia abajo, aplastándole la mano entre el dispositivo y la taza, lesionando **severamente** la mano del empleado.

Incidente #2 – La cadena de giro se empleaba para girar y aflojar el tramo de tubería que tenía montado el dispositivo RCD. En el momento en que la tubería giraba hacia arriba, el RCD se deslizó por la tubería y aplastó el dedo pulgar del empleado entre el mismo y la cadena de giro.

Incidente #3 – La cuadrilla estaba instalando el RCD en una tubería de revestimiento de 4-1/2 pulgadas (11,4 cm.). El RCD se deslizó por la tubería y aplastó el dedo del empleado entre dicho dispositivo y la llave para tubería de revestimiento.

Incidente #4 – La cuadrilla estaba empernando el RCD al conjunto del Preventor de Reventones (BOP del inglés *Blowout Preventor*). Cuando el dispositivo de control se bajaba, el dedo del empleado lesionado fue aplastado entre el dispositivo y uno de los pernos.

¿QUÉ LO CAUSÓ?

Incidente #1 – El perforador supuso que el empleado se había alejado del dispositivo de control de giro y levantó el dispositivo a través del piso. Hubo falta de comunicación entre el lesionado y el perforador.

Incidentes #2 y #3 – No se hizo esfuerzo alguno para asegurar el dispositivo de control de giro y evitar que pudiera deslizarse por la tubería de perforación cuando ésta tubería se le hacía girar hacia arriba.

Incidente #4 – Hubo falta de comunicación entre los hombres en el piso de perforación y el personal que trabajaba debajo de la mesa rotatoria.

ACCIÓN CORRECTIVA – Para resolver este incidente, esta compañía hizo lo siguiente:

Incidente #1

- El perforador deberá asegurarse que todos los miembros de la cuadrilla se han alejado antes de utilizar el malacate para levantar tubería.
- Empleando la eslinga que provee la compañía que alquila el RCD, las cuadrillas de perforación deberán fijar el malacate neumático al dispositivo de control de giro antes de jalarlo a través del piso.
- Instruir a los empleados para que esperen hasta que los bujes estén nuevamente en la mesa antes de trabajar debajo de la mesa rotatoria.

Incidentes #2 y #3

- El tramo de tubería con el dispositivo de control de giro deberá ser colocado lentamente empleando la llave de cadena. No se utilizarán cadenas de giro o giradores de tuberías (*spinners*) para enroscar este tramo.

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2005 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados

Emitido en enero del 2008



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

- Mantener el dispositivo de control de giro lo más cerca posible a la unión que se encuentra por debajo del mismo.
- Asegurar el RCD con el malacate neumático antes de quitar las cuñas.

Incidente #4

- Mantener buena comunicación entre el personal en el piso de perforación y el personal que trabaja debajo de la mesa rotatoria.
- Emplear señaleros, banderilleros u otros medios de comunicación para asegurar que todo el personal esté al tanto del dónde y el cuándo del movimiento de equipos.

Otras consideraciones cuando se trabaja con el dispositivo de control de giro

- Llevar a cabo una reunión de seguridad anterior a las tareas antes de comenzar un proyecto. Asegurar que todos los empleados saben qué se debe hacer y cómo debe hacerse.
- Todos los equipos de perforación deben escribir o repasar un Análisis de Seguridad de las Tareas (JSA) para este trabajo. Asegurar que todos los empleados que no están familiarizados con esta operación repasen el JSA antes de comenzar el proyecto.
- Ya que el empleado con la menor experiencia es generalmente el que se envía para realizar trabajo debajo de la mesa rotatoria, debe prestarse **seria consideración** a la posibilidad de enviar a un empleado con más experiencia. Si se ha de emplear un miembro de la cuadrilla sin experiencia, es de **importancia crítica** que dicho empleado entienda **exactamente** lo que debe hacerse y cómo debe hacerse de manera segura. Deben hacerse preguntas al empleado para asegurar que **TODOS** los aspectos de la tarea se hayan comprendido.
- Debe llevarse siempre colocada la protección contra caídas cuando se trabaja en una zona de trabajo con elevación.
- Asegurar que los empleados que trabajan debajo de la mesa rotatoria estén enterados del potencial que tienen algunos sistemas de protección contra caídas para enredarse en los equipos rotativos.

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2005 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados
Emitido en enero del 2008