

Alerta De Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación

ALERTA 14– 17

INCIDENTE DE “LÍNEA DE FUEGO” RESULTA EN LESIONES FACIALES

QUÉ SUCEDIÓ:

La cuadrilla del equipo de perforación intentaba fijar manualmente una herramienta de instalación en la parte superior de una bomba de profundidad tipo camisa que se hallaba en el pozo. La cuadrilla instaló una rueda para varillas de bombeo en la sarta de varillas. Los empleados en el piso de perforación mantuvieron de 10 a 15 vueltas de torque en la sarta de varillas con la rueda de varillas mientras se levantaba la sarta. La herramienta de instalación se liberó del mecanismo de cierre haciendo que los trabajadores perdieran la sujeción de la rueda de varillas. La liberación del torque causó que la rueda de varillas girara en sentido contrario en forma descontrolada. Mientras giraba, la pieza de la compuerta de la rueda de varillas se rompió y se separó del cuerpo de la rueda, golpeando a uno de los trabajadores en la cara y resultando en lesiones faciales de importancia.



La pieza de la compuerta de la rueda de varillas se rompió y se separó del cuerpo de la rueda, golpeando a uno de los trabajadores.



Una rueda para varillas nueva.

QUÉ LO CAUSÓ:

- Herramientas defectuosas: La rueda estaba fabricada con material plástico.
- Si la rueda para varillas gira en sentido contrario debido al torque, la compuerta de la rueda puede fallar.
- Procedimientos inadecuados: No existe método seguro para aplicar torque a una sarta de varillas empleando una rueda para varillas. Si se pierde el control de la rueda, el giro en sentido contrario resultante pone en riesgo a los trabajadores por la desintegración de la compuerta.
- El fabricante no provee especificaciones para la operación de la rueda para varillas que ayuden a identificar las limitaciones para el torque o el número de vueltas de la sarta de varillas antes de que la rueda se convierta en un peligro.
- El uso de una rueda para varillas depende de que los trabajadores sujeten manualmente un dispositivo con torque aplicado y, si pierden el control de la rueda y ésta falla, no hay manera de proteger a los trabajadores.

Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS & E del IADC.

ACCIÓN CORRECTIVA: Para evitar este tipo de incidentes, esta compañía hizo lo siguiente:

- Recomendó un control de tipo ingenieril: La utilización de llaves de dados de tipo mandíbula para varillas acoplados a un brazo de respaldo para girar la sarta de varillas elimina el riesgo para los trabajadores.

Se da crédito a: Alerta de Seguridad Enform SA-2014-08.

Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de HS & E del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual © 2014 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados
Emitido en junio del año 2014