

# Alerta de Seguridad

## de la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación

---

ALERTA 05 - 42

### AMAGO – LÍNEA DE ALIVIO DE LA BOMBA DE LODO

#### QUÉ SUCEDIÓ:

Las fotos de abajo muestran las consecuencias de lo ocurrido cuando la válvula de alivio de la bomba de lodo saltó a +/- 4900 psi y fallaron los pernos de la grapa de anclaje sobre el tanque de lodo. El equipo de perforación recién acababa de reparar el módulo en la misma bomba de lodo y ésta estaba nuevamente en línea circulando lodo cuando voló el elemento fusible. Afortunadamente no había personal presente en el área y por lo tanto no hubieron lesionados.



Configuración normal del soporte de anclaje de la Bomba de Lodo



Soporte de anclaje del Tanque de Lodo luego del incidente. Observar que el pasamanos también fue quitado en el momento del incidente.



**Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de Salud, Seguridad y Medio Ambiente (HSE) del IADC.**

# Alerta de Seguridad

## de la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación

---

**ACCIÓN CORRECTIVA:** Para resolver este incidente, esta compañía emitió el siguiente comunicado:

Este incidente fue muy serio y podría haber sido fatal. Estamos actualmente llevando a cabo una investigación a fondo de este incidente y también estamos revisando internamente nuestras configuraciones y diseños para las líneas de alivio con el propósito de evitar la repetición de este tipo de incidente.

**Las Acciones Correctivas indicadas en este Alerta son las acciones de una compañía para resolver el incidente y no reflejan necesariamente la postura de la IADC o el Comité de Salud, Seguridad y Medio Ambiente (HSE) del IADC.**