



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

ALERTA 00-22

LESIÓN CON TIEMPO PERDIDO EN UN PUNTO DE CORTE PÉRDIDA DE UN DEDO

QUÉ SUCEDIÓ:

El operador de un montacargas ayudaba al operador de una grúa a enderezar el cable en la bobina de la grúa, guiándolo hacia el tambor. Cuando terminó, el operador del montacargas colocó la mano en el brazo telescópico de la grúa al bajarse de la misma. Sin saberlo, había colocado un dedo en un orificio de engrase en el brazo exterior de sección cuadrada en el momento que el operador de la grúa retiraba la sección interior del brazo de la grúa.

Cuando la sección interior del brazo pasó al interior de la sección exterior, se creó un *punto de corte* en el orificio de engrase. El dedo índice del empleado que estaba en el orificio de engrase fue cercenado entre las articulaciones de la punta y del medio del dedo. El dedo fue nuevamente unido a la mano pero el dedo no sobrevivió. El incidente fue clasificado como Lesión con Tiempo Perdido (LTI).

QUÉ LO CAUSÓ:

El procedimiento de mantenimiento requería que el empleado entrara a un área de la grúa que presentaba peligros que, dado el lugar, bajo condiciones normales tendría protección para los empleados. Una vez completada la operación de mantenimiento, el operador de la grúa comenzó operaciones normales antes de que el operador del montacargas pudiera despejar el área de peligro.

ACCIONES CORRECTIVAS:

- Un Análisis de Seguridad de las Tareas (JSA) que identifique los peligros y los pasos a realizar en el procedimiento debe incluir un requerimiento que la operación de la grúa no se inicie hasta que todo el personal esté fuera del área. Puede hallarse información acerca de como llevar a cabo los JSA en el *IADC Accident Prevention Reference Guide*.
- Pueden ocurrir cambios en el procedimiento cuando cambian las condiciones o cuando se presente un peligro nuevo o imprevisto; cualquiera que reconozca este nuevo peligro debe **DETENER el trabajo**, asegurar que todos estén enterados del nuevo peligro, desarrollar una manera de contrapesar el peligro, y revisar el JSA.
- Cuando no se pueden resolver o evitar los peligros, la mayoría de los trabajos pueden asegurarse mediante el procedimiento Cierre/Rotulación, pero en situaciones tales como la necesidad de guiar el cable al tambor de la grúa, este procedimiento puede no ser viable. En estos casos los empleados son protegidos del peligro mediante el cese de la operación del equipo mientras la gente se sube o baja del mismo.
- Debe realizarse una Reunión de Seguridad Previa al Trabajo (PJSM) que incluya a todo el personal participante en la tarea y debe comentarse el JSA para tomar pasos necesarios para evitar la exposición a los peligros.
- Debe pensarse en los puntos de peligro tales como puntos de corte, puntos de pinzado, puntos de operación que están protegidos en cada lugar y pensar acerca de qué es lo que se puede hacer antes de que los empleados estén expuestos a los mismos.
- Los empleados deben tener conocimiento de los puntos de corte, puntos de pinzado, puntos de operación antes de colocar las manos en el equipo.
- Identificar las fuentes de energía - Movimiento, Gravedad, Presión, Productos Químicos, Calor/Frío, Electricidad y Radiación, y controlarlos mediante el procedimiento Cierre/Rotulación, las comunicaciones al personal mediante Reuniones de Seguridad Previas al Trabajo y los JSA.

Este material se presenta solamente con fines informativos.
Los gerentes y supervisores deberán evaluar la información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas.

[Regresar a la Página Principal de Alertas](#)

<http://iadc.org/espanol/alertas/es00-22.htm>